

Hartford HB-120 W



Vertikales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: Hartford HB-120 W

Steuerung: Mitsubishi Meldas
control (G-code
programmable)

Baujahr: 2000



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 2.000

Y-Achse: [mm] 1.200

Z-Achse: [mm] 500

Drehzahlbereich: 50 - 4.000
[1/min.]

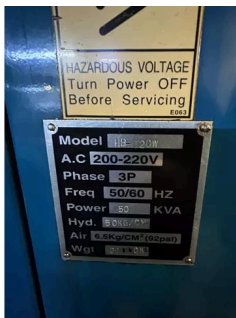
Spindelmotor: [kW] 15

Werkzeugaufnahme: ISO 50

Werkzeugplätze: 20

Tischgröße: [mm] 2.100 x 1.200

Max. Tischlast: [kg] 2.500



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de